

德国马尔M系列便携式粗糙度仪M300C



M300C技术参数

工作原理: 触针法

移动速度: 0.5mm/s

测量范围: 100 μm (150 μm 可选)

轮廓分辨率: 8nm, 16nm, 32nm (自动转换)

测量参数 DIN/ISO: Ra, Rq, Rz, Rmax, Rp, Rpk, Rk, Rvk, Rv, Mr1, Mr2, A1, A2, Vo, Rt, R3z, R_{Pc}, R_{mr}, R_{Sm}, R_{sk}
JIS: Ra, Rz, RzJIS, S

ASME: Rp, Rpm

MOTIF: R, Ar, Rx, W, CR, CL, CF

截止波长0.25mm, 0.8mm, 2.5mm (0.010/0.032/0.100in)

扫描长度: 1.75mm, 5.6mm, 17.5mm

取样长度段数: 1-5可选

带USB接口可直接与PC相连

内置打印机可直接打印测量结果轮廓曲线, 材料比率曲线

校准功能: 动态

垂直坐标: 自动/可选

语言: 可选15种语言

标准: DIN/ISO/JIS/ASME可选

单位 μm / μinch : 可选

电源供应: 镍氢电池, 三个电源插头, 输入电压90V至264V

M300C标准配置:

评定单元M300c, 驱动单元RD18, 标准探头PHT6-350, 打印纸, 探头保护, V型块, 高度调节支架, 电源3电源插头, USB电缆, 螺丝刀, 操作说明, 方便手提箱。

注: 可以使用PHT系列测针, 具体资料见P.11页。